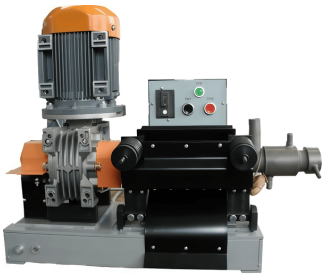
Установки для вальцевания и шприцевания резины ВШР-904, ВШР-905



Установки для вальцевания и шприцевания резины ВШР-904, ВШР-905 предназначены для подготовки и получения заготовок различного профиля из резиновых не вулканизованных смесей в ремонтных службах газовой, нефтяной и автомобильной промышленностях, электротранспорта, железных дорог, водоканала, энергоснабжения и других отраслях промышленности.

Преимущества ВШР-904, ВШР-905

- Удобная загрузка резиновой смеси благодаря горизонтальному расположению валков;
- Возможность автоматически изменять зазор между валками в зависимости от жесткости резиновой смеси, благодаря тому, что прижимной валок поджимается к ведущему пружинами с регулируемым усилием прижима;
- Удобный доступ в рабочую зону, для снятия листа резины с валка после окончания раскатки, что достигается тем, что прижимной валок сделан откидывающимся.

Установка обладает повышенной надежностью и простотой в эксплуатации.

Технические характеристики

Характеристика	ВШР-904	ВШР-905
Длина рабочей части валков, мм	200	400
Диаметр рабочей части валков, мм		
ведущего	70	70
прижимного	85	85
Диапазон регулировки зазора между валками, мм	0-10	0-10
Регулировка зазора между валками	ручная	ручная
Максимальная толщина обрабатываемого листа, мм	15	15
Минимальная толщина раскатанного листа, мм	1	1
Максимальная ширина отрезаемой полосы, мм	20	20
Максимальная производительность шнека, кг	10	10
Максимальная мощность потребляемая установкой, кВт	2,5	3,2
Габаритные размеры, мм, не более	900x480x680	1200x420x710
Масса, кг, не более	100	150

410071, г.Саратов, ул. Шелковичная, 186

+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66

+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс

+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга