Полуавтомат двухдисковый доводочный ПД2С-906



Станок необходим, если Вам нужно высокое качество поверхности и повышенная точность изделий.
ПД2С-906 предназначен для тонкого шлифования и доводки прецизионных плоских и плоскопараллельных, цилиндрических поверхностей деталей и узлов различного назначения:

- в гидропневмоагрегатах (клинья, тарелки, клапана, шаберы запорно-регулирующих устройств, трубопроводной арматуры, детали торцевых уплотнений, шестеренчатых насосов, компрессоров и др.);
- при изготовлении концевых мер длины, пластин электронных изделий и т.п.; в производстве изделий точной механики и электронной техники.

Обрабатываемые материалы: закаленные стали, цветные металлы и твердые сплавы, всевозможные марки керамики, наплавочные сплавы, углеграфиты, кремний, кварц и др

Технические характеристики

Характеристика	Значение	
	односторон. доводка	двухсторон. доводка
Размеры обрабатываемых деталей, мм:		
- высота	0.1...110	1...90
- длина и ширина должны вписываться в круг	Ø 500	Ø 160
Качество обработанных поверхностей:		
- шероховатость, мкм	Ra 0,04	Ra 0,04
- плоскостность, мм	0.001/200	0.001/150
- параллельность, мм	-	0.003/150
Максимальное количество кассет, шт	---	4
Размеры притиров, мм	Ø 500	Ø 500 x Ø 207
Усилия прижима, кгс	10...90	
Частота вращения притиров, об/мин	5...30	
Частота качания траверсы, дв.ход/мин	5...25	
Потребляемая мощность, кВт	~ 3,0	
Масса, кг	800	
Габаритные размеры, мм	1015 x 1280 x 1770	

410071, г.Саратов, ул. Шелковичная, 186
+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66
+7 (8452) 67-46-12 телефон-факс
+7 (8452) 67-47-17 отдел маркетинга