Установка для нанесения гальванических защитных покрытий УГЗП-903





Установка предназначена для покрытия деталей из стали, меди и медных сплавов гальваническим защитным покрытием, в частности блестящим никелем.

В зависимости от применяемого раствора в ванне УГЗП-903 можно производить матовое и блестящее никелирование, цинкование, кадмирование, меднение, покрытие олово-висмутом и нанесение других видов покрытий.

Высокое качество покрытий обеспечивается оснащением установки блоком непрерывной фильтрации электролита, механизмом встряхивания катодной штанги и устройством точного автоматического поддержания температуры раствора.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Максимальная площадь одновременно обрабатываемых деталей, дм^2	56
Масса одновремнно покрываемых деталей, кг, не более	25
Внутренние размеры рабочей ванный, мм	1400x600x750
Температура раствора в рабочей ванне, °С, не более	80
Производительность насоса с фильтром, л/мин	30-60
Точность поддержания температуры, °С	±5
Время нагрева электролита до рабочей температуры, мин, не более	120
Материал ТЭНов	титан ВТ1-0
Производительность насоса прокачки элетролита через фильтр, л/мин	от 40 до 60
Число встряхиваний катодной штанги, раз/мин	от 10 до 30
Амплитуда встряхивания катодной штанги, мм	25+2
Питание от сети переменного трехфазного тока с нулем (50±1 Гц), В	380
Внешний, регулируемый источник питания постоянного тока для гальванического покрытия:	
напряжения, В	6-12
сила тока, А	до 400
Потребляемая мощность, кВт	21
Габариты установки, мм	1735x1115x1575
Масса установки без электролита, кг	250

410071, г.Саратов, ул. Шелковичная, 186

+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66

+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс

+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга