

Механизированная гальваническая линия никелирования МГЛ-901/Ni



Механизированная гальваническая линия блестящего никелирования МГЛ-901/Ni предназначена для нанесения блестящего никелевого покрытия на детали на подвесках и в барабанах. Линия комплектуется из отдельных ванн, изготовленных в соответствии с ТУ 1.501.1005-98:

- Ванна электрохимического обезжиривания (1 шт.)
- Ванна проточной промывки в горячей воде (1 шт.)
- Ванна проточной промывки в холодной воде (2 шт.)
- Ванна активации (1 шт.)
- Ванна непроточной промывки в воде (2 шт.)
- Ванна непроточной промывки в теплой воде (1 шт.)
- Ванна никелирования (3 шт.)
- Ванна сушки (1 шт.)

Технические характеристики

Характеристика	
Максимальная загрузка ванны никелирования, м ² , не более	
- на подвесках	0,6
- в барабанах (по весу), кг	3
Количество ванн в составе линии, шт	12
Внутренние размеры ванн, мм	1100x600x800
Точность поддержания температуры воды, °C	±5
Время нагрева до рабочей температуры, час, не более	2
Степень очистки вентиляционных выбросов, %, не менее	95
Потребление электроэнергии (без транспорта), кВт/час, не более	20
Расход пара, кг/час	
- при разогреве	367
- при установившемся режиме работы	40
Расход воды на промывку, л/час	225
Расход сжатого воздуха на барботаж, л/ч	150
Количество воздуха, отсасываемого от ванн бортовыми отсосами, м ³ /час	12000
Габаритные размеры линии (без транспорта), мм	
- длина	11500
- ширина (с ОПВ-905)	4930



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

