# Механизированная гальваническая линия никелирования МГЛ-901/Ni



**Механизированная гальваническая линия блестящего никелирования МГЛ-901/Ni предназначена для нанесения блестящего никелевого покрытия на детали на подвесках и в барабанах. Линия комплектуется из отдельных ванн, изготовленных в соответствии с ТУ 1.501.1005-98:**

- Ванна электрохимического обезжиривания (1 шт.)
- Ванна проточной промывки в горячей воде (1 шт.)
- Ванна проточной промывки в холодной воде (2 шт.)
- Ванна активации (1 шт.)
- Ванна непроточной промывки в воде (2 шт.)
- Ванна непроточной промывки в теплой воде (1 шт.)
- Ванна никелирования (3 шт.)
- Ванна сушки (1 шт.)

**Технические характеристики**

| Характеристика | |
|---|---|
| **Максимальная загрузка ванны никелирования, $м^2$, не более** | |
| **- на подвесках** | **0,6** |
| **- в барабанах (по весу), кг** | **3** |
| **Количество ванн в составе линии, шт** | **12** |
| **Внутренние размеры ванн,мм** | **1100x600x800** |
| **Точность поддержания температуры воды, °С** | **±5** |
| **Время нагрева до рабочей температуры, час, не более** | **2** |
| **Степень очистки вентиляционных выбросов, %, не менее** | **95** |
| **Потребление электроэнергии (без транспорта), кВт/час, не более** | **20** |
| **Расход пара, кг/час** | |
| **- при разогреве** | **367** |
| **- при установившемся режиме работы** | **40** |
| **Расход воды на промывку, л/час** | **225** |
| **Расход сжатого воздуха на барботаж, л/ч** | **150** |
| **Количество воздуха, отсасываемого от ванн бортовыми отсосами, $м^3$/час** | **12000** |
| **Габаритные размеры линии (без транспорта), мм** | |
| **- длина** | **11500** |
| **- ширина (с ОПВ-905)** | **4930** |

410071, г.Саратов, ул. Шелковичная, 186

+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66

+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс

+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга