

Установка выпрессовки подшипников УВП-901А



Установка УВП-901А входит в комплекс оборудования по ремонту электродвигателей и предназначена для выпрессовки подшипников с роторов электрических машин, втулок, и других деталей плотно посаженных на вал.

- Отсутствие деформаций и повреждений валов
- Снижение трудоемкости операций выпрессовки
- Подогрев внутренней обоймы подшипника

Выпрессовка детали с вала производится гидравлическим съёмником с приводом от ручного гидронасоса. Для облегчения операции, деталь подогревается струёй горячего воздуха от электрогрелок, установленных на захватах.

Сертификат соответствия УВП-901А №РОСС RU.АЮ.50.Н10835

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Максимальное усилие съема, тс	23
Диаметр деталей, мм	
наибольший	380
наименьший	30
Рабочий ход съемника, мм	160
Питание	380 В, 50 Гц
Температура горячего воздуха на выходе из горелки, °С	250
Давление сжатого воздуха, МПа	0,3-0,6
Потребляемая мощность, кВт	не более 2,5
Габаритные размеры, мм	не более 1475x670x1220
Глубина захвата, мм	230
Масса, кг	не более 250

По отзывам наших потребителей Установка выпрессовки подшипников **УВП-901А снижает трудоемкость операций выпрессовки**, что позволяет облегчить процесс ремонта электродвигателей.



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

