

Станок намотки секций статоров СНС-902



Станок СНС-902 входит в комплекс оборудования для ремонта электродвигателей и предназначен для намотки секций всыпных обмоток статоров асинхронных электрических двигателей мощностью до 100 кВт.

Мощность привода станка позволяет производить намотку одновременно до шести проводов диаметром до 2 мм.

Регулировка скорости вращения шпинделя станка производится частотно-регулируемым приводом, за счет чего обеспечивается плавный разгон и торможение, исключающие обрыв тонкого провода.

На пульте управления станка оператор задается количество витков намотки, число оборотов вращения шпинделя. Заданные параметры высвечиваются на жидкокристаллическом индикаторе пульта управления. Микропроцессорный блок управления полностью контролирует процесс намотки.

Включение цикла намотки осуществляется от кнопки пульта управления или ножной педали, позволяющей освободить руки оператора.

Многоступенчатый регулируемый шаблон позволяет получить секции разной длины.

Станок позволяет производить намотку катушек трансформаторов, сельсинов, электромагнитов и т. д., т.е. изделий с диаметром намоточного провода от 0,15 мм и выше

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Диаметр намоточных проводов, мм	0,15-2,0
Наибольшая длина провода в секции, мм	1400
Скорость намотки (регулировка бесступенчатая), об/мин	0-600
Количество одновременно наматываемых проводов, max	6
Точность намотки витков, шт	+0,5
Потребляемая мощность, кВтА	1,3
Габаритные размеры, мм	920x800x1400
Масса, кг	120

Дополнительно станок позволяет производить намотку катушек трансформаторов, сельсинов, электромагнитов - изделий с диаметром намоточного провода от 0,15 мм до 2,0 мм включительно.

Станок прост в управлении. Надежен в эксплуатации.



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

