

Установка для аргонодуговой сварки узлов приборного типа УСГ-2И



Предназначена для механизированной прецизионной аргонодуговой сварки узлов приборного типа из чёрных и цветных металлов, в импульсном или непрерывном режимах герметичными и вакуумно-плотными швами с минимальной зоной термического влияния.

Высокое качество сварки обеспечивают технологические возможности установки:

- импульсный режим;
- заварка кратера;
- стабилизация сварочного тока;
- шаговый привод вращения свариваемого узла;
- бесконтактный поджиг дуги;
- автоматическое управление аргоном

Состав установки:

1. Сварочное устройство, содержащее вращатель с приводом на шаговом двигателе, горелку с механическим и ручным подводом к свариваемому стыку, защитный щиток со светофильтром «Хамелеон».
2. Блок управления сваркой и перемещениями свариваемого изделия и горелки с индикацией параметров на дисплее.
3. Инверторный источник питания для аргонодуговой сварки в импульсном и непрерывном режимах (по согласованию с Заказчиком)

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Частота вращения свариваемых узлов, об/мин	0,5 – 25
Дискретность регулирования частоты вращения, об/мин	0,1
Неравномерность частоты вращения, %, не более	1
Габариты свариваемых узлов, мм:	
- диаметр	до 200
- высота	до 200
Габариты установки, мм	1150x370x530
Масса установки, кг	50

Схемотехника, применённая в установке, позволяет адаптировать автоматический цикл сварки под требования заказчика.



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

