

Универсальный сварочный полуавтомат типа УПС-904А для аргонодуговой (микроплазменной) сварки узлов приборов и агрегатов



Предназначен для автоматизированной прецизионной аргонодуговой (микроплазменной) сварки узлов приборов и агрегатов из чёрных и цветных металлов (кроме алюминия) в импульсном или непрерывном режимах герметичными, вакуумно-плотными швами и сварными точками с минимальной зоной термического влияния. Микроплазменный способ позволяет сваривать изделия с толщиной стенок от 60 мкм с большой скоростью. Высокое качество сварки обеспечивают технологические возможности полуавтомата.

Установка позволяет производить сварку с использованием:

- импульсного режима;
- заварки кратера;
- стабилизации сварочного тока;
- бесконтактного поджига дуги;
- автоматического управления аргоном.
- программного управления процессом:
 - подвод горелки к месту сварки,
 - сварка с заданными параметрами,
 - возврат в исходное положение.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Минимальная частота вращения шпинделя вращателя, об/мин	0,5
Максимальная частота вращения шпинделя вращателя, об/мин	25
Регулировка частоты вращения шпинделя вращателя, об/мин	ступенчатая с дискретностью 0.1
Наклон оси вращения свариваемых узлов, градусов	0 - 90
Скорость перемещения горелки, м/час	6-40
Диаметр свариваемых узлов, мм, не более	200
Высота свариваемых узлов, мм, не более	160
Длина хода механизма перемещения горелки, мм, не менее:	
- по оси X	200
- по оси Y	100
- по оси Z	150
Режим работы	ручной, автоматический
Пределы регулирования времени сварки, с:	
- с дискретностью 0.01, с	от 0.1 до 1.0
- с дискретностью 0.1, с	от 1.0 до 10.0
- с дискретностью 1.0, с	от 10.0 до 100.0
Угол поворота шпинделя с горячей дугой в автоматическом режиме, град (с дискретностью 1 град)	от 0 до 1080
Время подачи дополнительного конечного защитного газа, с (с дискретностью 0.1с)	от 0 до 25
Время задержки включения вращения после поджига дуги, с (с дискретностью 0.1с)	от 0 до 10



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга



Время задержки выключения вращения после выключения дуги, с (с дискретностью 0.1с)	от 0 до 10
Габариты установки, мм	1500x800x1500
Масса установки, кг (без источника питания дуги)	120

*По согласованию с Заказчиком комплектуется соответствующим источником сварочного тока



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

