

Камера для сварки в контролируемой среде АВК-901



Сварочная камера АВК-901 предназначена для ручной AC/DC TIG сварки в контролируемой атмосфере аргона, гелия и других газовых смесях при изготовлении узлов и деталей из химически активных металлов (титана, никеля, тантала и т. д.).

Процессом выхода на рабочий режим управляет программируемый контроллер с сенсорной панелью управления, который осуществляет откачку камеры, наполнение ее необходимым газом до заданного давления и отключение вакуумного агрегата в автоматическом режиме (ручной режим предусмотрен).

Технические характеристики установки АВК-901

Напряжение питания сети переменного 3-х фазного тока, В	380/220
Максимальная потребляемая мощность, кВт не более	4
Вид сварки TIG*	AC/DC
Способ возбуждения дуги	бесконтактный
Давление в рабочей камере, Па (торр)	от 1,333 до 110657 (1×10^{-2} - 830)
Время откачки камеры (без изделия) до 5×10^{-2} торр с агрегатом АВД-150/25, мин	10
Габариты сварочной камеры, мм: длина глубина высота	800 700 600
Количество пар перчаток	2
Освещение камеры	внутреннее
Диаметр загрузочного люка, мм	400
Светофильтры типа «Хамелеон»	откидной
Габаритные размеры, мм	1820x1080x1700
Масса, кг	700

* Источник питания сварочной дуги поставляется по согласованию с Заказчиком.



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

