

Малогабаритный сварочный аппарат для точечной Аргоно-дуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом

АТГ-905

Аппарат предназначен для сварки термопар, проволоочных элементов, проводов между собой и с различной арматурой, прихватка и сварка точками листовых, трубных, каркасных конструкций.

Свариваемые металлы: сталь, никель, титан, медь, нихром, копель, ковар и другие металлы и сплавы, кроме алюминия.

Возможно использование аппарата взамен пайки высокотемпературными припоями.



Технические характеристики

Характеристика	Значение
Питание	~220В
Старт (запуск цикла)	ручной, автоматический
Режим сварки	непрерывный, импульсный
Пределы регулирования сварочного тока, А (в том числе токов импульса и паузы в импульсном режиме)	от 10 до 130
Дискретность регулирования сварочного тока, А	1
Пределы регулирования тока зажигания дуги, А	от 10 до 40
Дискретность регулирования тока зажигания, А	1
Пределы регулирования времени сварки, с	от 0,01 до 2,5
Дискретность регулирования времени сварки, с	0,01
Пределы регулирования длительности импульса и паузы с дискретностью 0,01, с	от 0,01 до 0,5
Пределы регулирования времени нарастания и спада тока с дискретностью 0,1, с	от 0,0 до 5
Пределы регулирования времени предварительного продува аргоном с дискретностью 1,с	от 1 до 5
Пределы регулирования времени удержании электрода во втянутом состоянии с дискретностью 1с, (но не более времени конечного обдува), с	от 1 до 10
Пределы регулирования времени конечного обдува аргоном с дискретностью 1с, (но не менее времени удержания электрода), с	от 2 до 15



410071, г.Саратов, ул.
Шелковичная, 186



+7 (8452) 67-46-12
телефон-факс



+7 (8452) 67-46-12
+7 (8452) 51-05-66



+7 (8452) 67-47-17
отдел маркетинга

